

高速乾燥システム

従来の熱風乾燥と比較して、より効果的な硬化を実現。
乾燥時間を大幅に短縮する乾燥システムです。

高速乾燥システムの特長

- ① 製品の乾燥時間を大幅に短縮
- ② 省エネルギー化を実現
- ③ 乾燥ラインの設置スペースを削減



[DRFシリーズ] フラット式乾燥コンベア



©DRFシリーズ コンベア乾燥での比較例(DRF-1の実験結果に拠る)

	従来型 (熱風乾燥方式)	高速乾燥システム
① 乾燥時間	30~60分	3~6分
② 電力量	50~80kw	15~20kw
③ 設置面積	炉スペース	$\frac{1}{5} \sim \frac{1}{3}$

[DRLシリーズ] ワーク回転式乾燥コンベア

■ 3次元立体物への乾燥

3次元形状に対応する高速乾燥装置です。ワークを回転させ全体を効率良く乾燥させます。



[DRBシリーズ] ワーク回転機構付乾燥炉

■ 試作対応、小ロットでの乾燥

3次元形状の試験用速乾炉などに最適。小ロット対応にも活躍します。



[詳細は仙台本社まで] ご希望の仕様や材料、お見積りなどお気軽にお問い合わせください!

TEL 022-347-4881

■タイプ:DRF-1 フラット式乾燥コンベア

乾燥機全長	2520mm
乾燥機幅	1570mm
乾燥機高さ	1745mm
乾燥ゾーン	1000mm
最大ワーク	W750×L1000mm×H50
IRランプ	4灯
重量	約600kg
電源	AC200V 3相 50A
安全装置	警報装置(炉内過熱、ヒーター加熱、モーター過負荷) 漏電遮断器、サーキットプロテクター、非常停止
オプション	強制冷却装置/IRランプの増設/乾燥ゾーンの増設



■タイプ:DRL-2 ワーク回転式乾燥コンベア

乾燥機全長	3325mm
乾燥機幅	665mm
乾燥機高さ	1794mm
乾燥ゾーン	2325mm
最大ワーク	Φ200mm×H300
IRランプ	3灯×2列
重量	約600kg
電源	AC200V 3相 50A
安全装置	警報装置(炉内過熱、ヒーター加熱、モーター過負荷) 漏電遮断器、サーキットプロテクター、非常停止、 トルクリミッター
オプション	ジグホルダーの増設/IRランプの増設/ 乾燥ゾーンの増設/物体温度センサー



■タイプ:DRB-1 ワーク回転機構付乾燥炉

乾燥機サイズ	W1312mm×D1300mm×H1920mm
炉内サイズ	W1200mm×D1200mm×H1200mm
	1794mm
最大ワーク	Φ200mm×H300
IRランプ	5灯(上部1灯)
重量	約600kg
電源	AC200V 3相 50A
安全装置	警報装置(炉内過熱、ヒーター加熱、モーター過負荷) 漏電遮断器、サーキットプロテクター、非常停止、 トルクリミッター
オプション	ジグホルダーの増設/IRランプの増設/ 乾燥ゾーンの増設/物体温度センサー



[詳細は仙台本社まで] ご希望の仕様や材料、お見積りなどお気軽にお問合せください!

TEL 022-347-4881